

Características

Electrobomba de drenaje

Hidrobex VTF-1100F AUT

Cuerpo y base bomba	Fundición de hierro
Rodete	Fundición de hierro
Eje motor	Acero inoxidable AISI 416
Cierre	Doble sello con cámara interpuesta: - Lado bomba: carburo de silicio - Lado motor: cerámica / grafito
Flotador externo	Si
Cable	H07 RNF, 10m + SHUKO
Fluido	Aguas sucias cargadas
Temperatura del líquido	Máx. 35°C
Nivel de achique	50 mm
Paso de sólidos	35 mm
Nº arranques / hora	Máx. 20
Motor	Monofásico 230 V - 50 Hz
Protección térmica	Máx. 1,85 kW
Aislante	B
Grado de protección	IP68
Ø impulsión	2"
Potencia	1,5 CV o 1,1 kW
Intensidad eléctrica	7 A
Peso	23 kg

Caudal volumétrico		Distancia
m³/h	l/min	m
0	0	14
1,5	25	13,5
3	50	13
6	100	12,5
12	200	10,5
18	300	8
21	350	6,5
24	400	5